



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI, A 80V, DA **4500 KG** E **5000 KG**
DI PORTATA NELLA VERSIONE SPECIALE **COMPACT**

MR 4.5 COMPACT
MR 5.0 COMPACT - MR 5.0/600 COMPACT

I NUOVI COMPATTI DA 4500 KG E 5000 KG PER SODDISFARE ESIGENZE E RICHIESTE PARTICOLARI

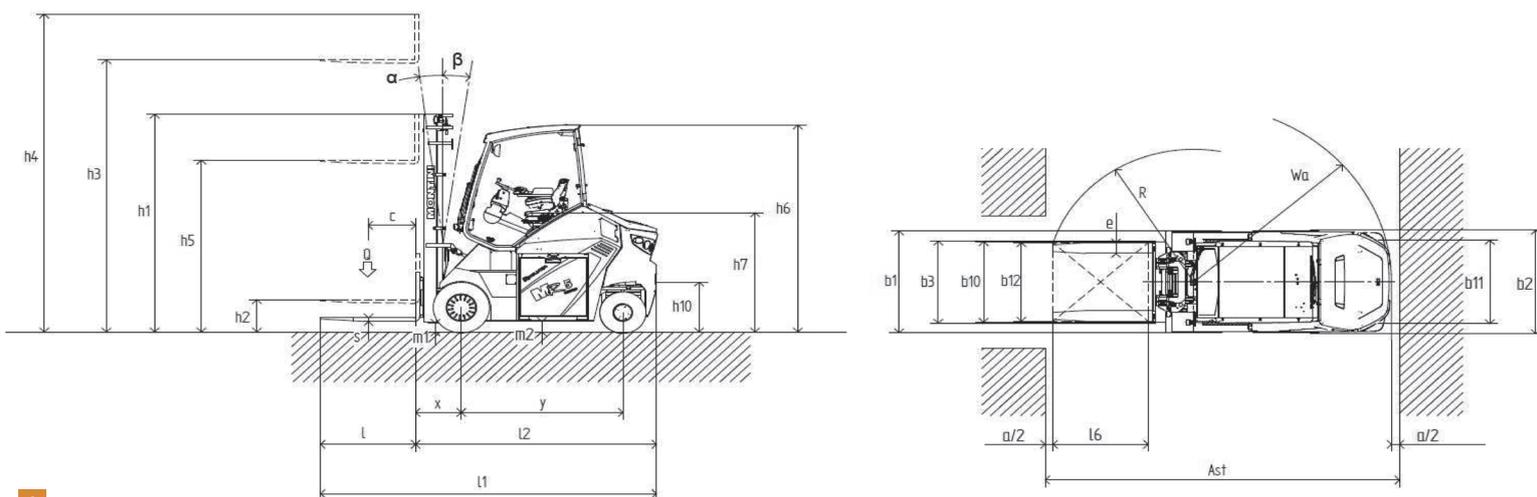
MONTINI amplia la sua gamma di carrelli elevatori elettrici controbilanciati a **grande portata** con l'introduzione di tre nuovi modelli, a **80V**, per movimentare carichi di portata nominale **da 4500 kg, a baricentro di carico di 500 mm, fino a 5000 kg con un baricentro di carico di 500 mm e di 600 mm.**

I maneggevoli e compatti carrelli **MR 4.5 COMPACT**, **MR 5.0 COMPACT** ed **MR 5.0/600 COMPACT** di MONTINI sono stati progettati opportunamente per essere **utilizzati nelle applicazioni di movimentazione intensive e gravose**, per lo stivaggio a magazzino e il trasporto in ambienti interni in spazi stretti, grazie all'essere dotati, di serie, del **Super Sterzo MONTINI**, l'assale posteriore sterzante fino a 101 gradi, che permette loro di **lavorare e muoversi in spazi limitati e angusti**, fornendo all'operatore la massima manovrabilità e la migliore esperienza di guida, senza sacrificare la produttività.

Questi nuovi carrelli sono allestiti con importanti accorgimenti tecnici.

- **Bimotore trazione**, con innovativa **tecnologia elettronica in corrente alternata (AC) ad inverter** da 80V con **comunicazioni in CAN bus**.
- **Ampia gamma di gruppi di sollevamento**, fornibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex), con visibilità totale (VT) e alzata libera totale (ALT), per soddisfare le più svariate esigenze di lavoro e per offrire una sicura e forte capacità di carico.
- Allestimento sia con le comprovate e tradizionali batterie da 80V al piombo-acido ad elevata autonomia sia con le moderne **batterie agli ioni di litio, con ricarica diretta** come nelle autovetture elettriche, per affrontare lunghi turni di lavoro e fronteggiare gli utilizzi più impegnativi.
- **Grande attenzione riservata all'ergonomia**. La cabina di guida, confortevole e spaziosa e facilmente accessibile per mezzo degli agevoli e comodi gradini di salita, è posizionata su speciali **supporti antivibranti (silent block)**, atti a ridurre vibrazioni e rumori nell'abitacolo.
- La **ricca gamma di accessori opzionali disponibili** consente di personalizzare i carrelli in base alle diverse necessità applicative.

CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE	1.1	Produttore		MONTINI	MONTINI	MONTINI
	1.2	Modello		MR 4.5 COMPACT	MR 5.0 COMPACT	MR 5.0/600 COMPACT
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete		elettrica	elettrica	elettrica
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore		seduto	seduto	seduto
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	4,5	4,99	4,99
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500	600
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	657	657	677
	1.9	Passo	y (mm)	2040	2040	2040
	PESI	2.1	Peso	Kg	7720	8120
2.2		Carico sull'asse anteriore / posteriore: con carico	Kg	11197 / 1023	11970 / 1140	12550 / 1330
2.3		Carico sull'asse anteriore / posteriore: a vuoto	Kg	4150 / 3570	4150 / 3970	4435 / 4455
ALLESTIMENTO	3.1	Gommatura		SE	SE	SE
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		355/50-15	355/50-15	355/50-15
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		23X9/10	23X9/10	23X9/10
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)		2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1130	1130	1130
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1171	1171	1171
	DIMENSIONI DI BASE	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti / indietro (α - β)	Gradi	7° / 7°	7° / 7°
4.2		Altezza montante abbassato	h1 (mm)	3050	3050	3050
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	-	-	-
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	4500	4500	4500
4.5		Altezza montante sfilato	h4 (mm)	5250	5250	5250
4.7		Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2919	2919	2919
4.8		Altezza posto di guida	h7 (mm)	1697	1697	1697
4.12		Altezza punto di traino	h10 (mm)	675	675	675
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	4134	4134	4354
4.20		Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)	3134	3134	3154
4.21		Larghezza totale	b1 / b2 (mm)	1426 / 1400	1426 / 1400	1426 / 1400
4.22		Dimensioni forche	s / e / l (mm)	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1200
4.23		Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B		3A	3A	3A
4.24		Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	1150	1150	1150
4.31		Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	120	120	120
4.32		Luce libera a metà del passo	m2 (mm)	145	145	145
4.33		Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) - (lato di presa 1200)	Ast (mm)	4459	4459	4478
4.34		Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) - (lato di presa 800)	Ast (mm)	4597	4597	4616
4.35		Raggio di curva	Wa (mm)	2497	2497	2497
4.36		Distanza fra centro di rotazione e asse di mezzeria	b13 (mm)	0	0	0
DATI E PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione a carico / vuoto	Km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20
	5.2	Velocità di sollevamento a carico / vuoto	m/s	0,38 / 0,45	0,38 / 0,54	0,38 / 0,45
	5.3	Velocità di discesa a carico / vuoto	m/s	0,44 / 0,34	0,50 / 0,48	0,44 / 0,34
	5.5	Forza al gancio a carico / vuoto (S2 60')	N	5292 / 6175	5115 / 6096	4958 / 5939
	5.6	Massima forza al gancio a carico / vuoto (S2 5')	N	25466 / 26349	25289 / 26270	25132 / 26113
	5.7	Pendenza superabile a carico / vuoto (S2 30')	%	13,7 / 23,3	12,6 / 22	11,7 / 19,7
	5.8	Massima pendenza superabile a carico / vuoto (S2 5')	%	21,8 / 37,2	20,1 / 35	18,8 / 31,3
	5.9	Tempo di accelerazione a carico / vuoto	s	4,5 / 4,3	4,7 / 4,5	4,8 / 4,5
	5.10	Freno di servizio		idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	2x16	2x16
6.2		Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw	28	28	28
6.3		Batteria secondo DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C		MONTINI	MONTINI	MONTINI
6.4		Tensione / capacità nominale 5h	V / Ah	80 / 775-930-1085 -1190	80 / 775-930-1085 -1190	80 / 1085 -1190
6.5		Peso minimo / massimo batteria	Kg	1975 / 2600	1975 / 2600	2350 / 2600
6.6		Consumo energetico in accordo con EN 16796	KWh/h	11,8	11,9	12
VARIE	8.1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	inverter	inverter
	10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	180	180	180
	10.2	Portata olio per attrezzature	l/min	50	50	50
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	65	65	65
	10.8	Gancio di traino modello/tipo		-	-	-

1. Con traslatore

Questa scheda tecnica, conforme alla direttiva VDI 2198, fornisce i valori solo per l'equipaggiamento standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature, ecc. possono modificare i valori.



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI

Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz