



# MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI A 48V, QUATTRO RUOTE,  
DA 2000 KG DI PORTATA, DELLA SERIE **MR ENERGY**  
CON **TECNOLOGIA AL LITIO**

**MR 2.0 ENERGY**  
**MR 2.0 GA ENERGY**

# MONTINI allarga la sua gamma di carrelli con la nuova serie MR 2.0 ENERGY.

Tenendosi costantemente al passo con le soluzioni di movimentazione, MONTINI ha aggiunto un'importante novità al suo portafoglio prodotti: la nuova serie **MR 2.0 ENERGY**, a **quattro ruote, 48V**, da **2000 kg di portata**, con la possibilità d'avere una grande autonomia grazie all'equipaggiamento sia con le **batterie al piombo-acido**, da 630Ah fino a 1020Ah, sia con le **batterie agli ioni di litio**, da 525Ah, dalla tecnologia avanzata e composte da litio, ferro e fosfato.

Nello specifico, questa classe di carrelli, **composta da 4 modelli**, è adatta per lavorare appositamente sia in interno sia in esterno, in spazi ristretti, per la gestione delle operazioni logistiche di asservimento alla produzione, per applicazioni di lavoro intensive e per rispondere alle specifiche esigenze degli operatori.

## Super Sterzo MONTINI.

Assale posteriore sterzante fino a **101 gradi**, di serie, che:

- garantisce la possibilità di poter sterzare, come un carrello a tre ruote, in corridoi stretti e negli spazi più ridotti e limitati;
- permette una sicura e stabile movimentazione del carico e di fruire della massima agilità, manovrabilità e facilità operativa, per offrire al carrellista un'esperienza di guida confortevole.



### MR 2.0 ENERGY

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al piombo-acido 48V fino a 840Ah

Passo (y): 1528 mm  
Lunghezza (l2): 2144 mm  
Raggio di curva (Wa): 1780 mm

Larghezza totale (b1/b2): 1086/995 mm  
Altezza tetto di protezione (h6): 2134 mm  
Altezza posto di guida (h7): 947 mm

### MR 2.0 GA ENERGY

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al piombo-acido 48V fino a 1020Ah

Passo (y): 1528 mm  
Lunghezza (l2): 2144 mm  
Raggio di curva (Wa): 1780 mm

Larghezza totale (b1/b2): 1086/995 mm  
Altezza tetto di protezione (h6): 2134 mm  
Altezza posto di guida (h7): 1104 mm

### MR 2.0 ENERGY LITHIUM

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah

Passo (y): 1528 mm  
Lunghezza (l2): 2144 mm  
Raggio di curva (Wa): 1780 mm

Larghezza totale (b1/b2): 1086/995 mm  
Altezza tetto di protezione (h6): 2134 mm  
Altezza posto di guida (h7): 947 mm

### MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah

Passo (y): 1528 mm  
Lunghezza (l2): 2144 mm  
Raggio di curva (Wa): 1780 mm

Larghezza totale (b1/b2): 1086/995 mm  
Altezza tetto di protezione (h6): 2134 mm  
Altezza posto di guida (h7): 1104 mm

# Bimotore in corrente alternata (AC), distributore elettroidraulico e frenatura elettrica.

I carrelli MONTINI della nuova serie **MR ENERGY** sono allestiti, di serie e in opzione, con accorgimenti tecnici degni di nota.

**Bimotore trazione**, con innovativa **tecnologia elettronica in corrente alternata (AC) ad inverter con comunicazioni in Can-Bus** che garantisce:

- alto rendimento e bassi consumi di energia;
- più autonomia della batteria, grazie all'ottima resa dei motori elettrici che forniscono elevati rendimenti su un'ampia scala di velocità;
- risparmi energetici e dei costi in manutenzione;
- assenza di emissioni inquinanti di CO<sub>2</sub> in atmosfera, nel rispetto della qualità dell'ambiente.



Motori con **riduttori integrati senza freni idraulici** per avere:

- assenza di rumore nell'utilizzo del carrello elevatore;
- freno di servizio di tipo elettrico e freno di parcheggio elettromagnetico.



**Distributore idraulico con leve manuali**, di serie.

**Distributore elettroidraulico**, in opzione, caratterizzato da:

- impianto idraulico semplificato con pompa idraulica che invia l'olio direttamente al distributore;
- pompe a ingranaggi elicoidali, a vantaggio di diminuire il rumore per una buona efficienza idraulica, una migliore esperienza di guida e una massima economia d'esercizio.

Equipaggiamento, opzionale, con il **sistema di ammortizzazione brevettato CSM (Confort Security Montini)**, ossia con la sospensione idropneumatica all'azoto sull'assale posteriore sterzante, finalizzata a ridurre notevolmente colpi e vibrazioni trasmessi all'utilizzatore e al carrello, aumentando, al tempo stesso, la stabilità e il confort per un'operatività ottimale.

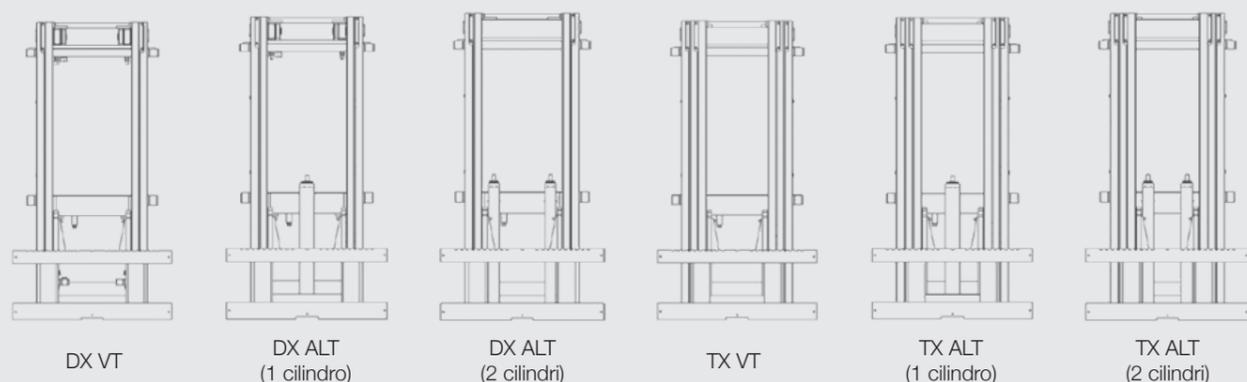


# Un ineguagliabile gruppo di sollevamento, per grande forza, visibilità e capacità di carico.

I gruppi di sollevamento, interamente progettati e prodotti da MONTINI, rettificati sulle guide di movimento dei cuscinetti e sui pattini angolari, assicurano:

- elevate portate residue di carico nelle grandi alzate;
- ottima visibilità in ogni condizione di lavoro;
- massima scorrevolezza e maggiore stabilità;
- risposte concrete per soddisfare le più diverse esigenze operative.

Ampia gamma di gruppi di sollevamento, fornibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex), con visibilità totale (VT) e alzata libera totale (ALT).



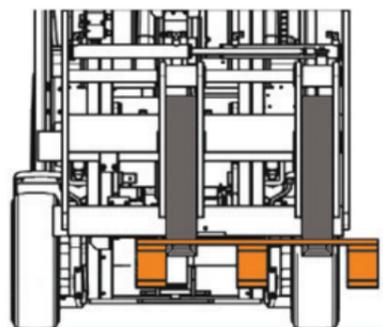
Possibilità di **soluzioni personalizzate dei gruppi di sollevamento.**

**Traslatore laterale, integrato nella piastra porta forche,** molto compatto e a grande visibilità.

**Traslatore laterale con ingrassatori,** per facilitare le operazioni di lubrificazione dei pattini.

**Posizionatore forche idraulico integrato nel carrello** (opzionale), **per permettere un preciso e sincronizzato spostamento delle forche, senza ridurre la portata.**

**Posizionatore forche MONTINI con forche indipendenti** (opzionale) che, nel carico e nella movimentazione dei bancali euro-pallet 800x1200 mm, con presa per il carico dal lato di 800 mm, all'interno di un camion, **permette di posizionare il pallet a filo della sponda del mezzo,** senza dover eseguire manovre di collocazione con il carrello e senza il pericolo d'urtare e danneggiare la sponda del camion.



# Nuovo display pensato per l'operatore.

Grazie alla presenza di un **nuovo e grande display avanzato digitale a colori**, con pulsanti multifunzione di navigazione, le funzioni base del carrello, quelle di diagnostica e la memorizzazione delle segnalazioni di manutenzione e assistenza sono disponibili, in un'ampia scelta di lingue, e visualizzate chiaramente per accelerare gli interventi di service.



Il display, **facile da leggere grazie al sensore di luminosità ambientale che regola, in modo automatico, la luce dello schermo e definisce la modalità giorno o notte**, consente l'accesso, dalla schermata iniziale, alle principali informazioni:

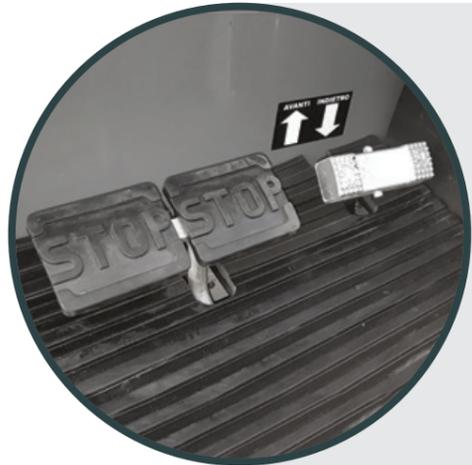
- modello e matricola del carrello;
- data e ora;
- tachimetro e conta-ore (parziale e totale) di lavoro del carrello;
- conta-ore alla manutenzione ordinaria da effettuare sul carrello;
- tensione della batteria e indicatore della carica della batteria;
- velocità massima del carrello;
- bussola che segnala la direzione di marcia del carrello;
- led di stato (verde, giallo e rosso) indicanti se il carrello funziona oppure no;
- temperature degli inverter e dei motori del carrello;
- segnalazione allarmi, con data e ora in cui si sono presentati sul carrello.

**Password di accesso esclusivo e personalizzato** per l'operatore (opzionale).

**Possibilità di customizzare il display** con il logo del Servizio di Assistenza Tecnica (opzionale).

## Pedaliere.

Nell'ottica della personalizzazione dei carrelli **MR ENERGY**, per soddisfare e adattarsi perfettamente alle esigenze degli operatori, MONTINI propone diversi tipi di **pedaliere**.



Gruppo pedaliera con **pedale di marcia avanti e indietro a bilanciere** e con largo e comodo pedale freno, in modo d'avere una superficie di presa sicura al pedale del freno, per sicurezza e confort.



Ampio e spazioso gruppo pedaliera con **mono-pedale** (con invertitore di marcia avanti e indietro tramite pulsante al bracciolo del comando idraulico fornito) accompagnato da un grande pedale freno.



L'**abitacolo di guida** è spazioso, dotato di un'ampia pedana e di un sedile molto confortevole. La **plancia operatore** è fornita di display multifunzione; volante regolabile in altezza e inclinazione e di ridotte dimensioni per favorire la massima manovrabilità.

## Comandi idraulici.

I carrelli della nuova serie **MR ENERGY** sono forniti, di serie, con leve manuali. Possono essere equipaggiati, a scelta e in opzione, con **diversi comandi idraulici**, per garantire precisione e performance, oltre all'eccezionale confort di guida.



L'intuitivo ed ergonomico **comando idraulico a joystick** permette di esercitare, con un'unica leva di comando, tutte le funzioni idrauliche del carrello. Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



Il **comando idraulico con fingertips** (mini-leve), semplice nel suo utilizzo e facilmente accessibile, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale. È sufficiente manovrare delicatamente il comando con fingertips per disporre di una guida e di una maneggevolezza agili, precise e sicure.



Il **comando idraulico con leve pilot** (mini-joystick) permette di guidare il carrello in modo semplice e affidabile. Agilmente accessibile e facile nel suo uso, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale, per garantire confortevoli posizioni di guida.

# Più prestazioni per lavorare al top!

I carrelli MONTINI della nuova serie **MR ENERGY** uniscono il confort per l'operatore alle **prestazioni efficienti**, col risultato di offrire **cicli di lavoro estremamente performanti**.

Rappresentano la soluzione ideale per rispondere alle più svariate esigenze di movimentazione; sono la scelta perfetta per le aziende che desiderano il meglio in quanto a prestazioni, eco-sostenibilità ed efficienza.

Fiore all'occhiello sono le **prestazioni in termini di velocità di traslazione** che fanno dei carrelli **MR ENERGY** i mezzi ideali per una movimentazione rapida, anche su lunghi percorsi, che si adattano totalmente all'utilizzo combinato in ambienti di lavoro interni ed esterni, su una vasta gamma di applicazioni.

È infatti possibile selezionare il **profilo di prestazione** preferito tra tre disponibili.



ECO

## ECO:

funzione di **risparmio energetico**, caratterizzata da bassa accelerazione e da bassa velocità di sollevamento.



STANDARD

## STANDARD:

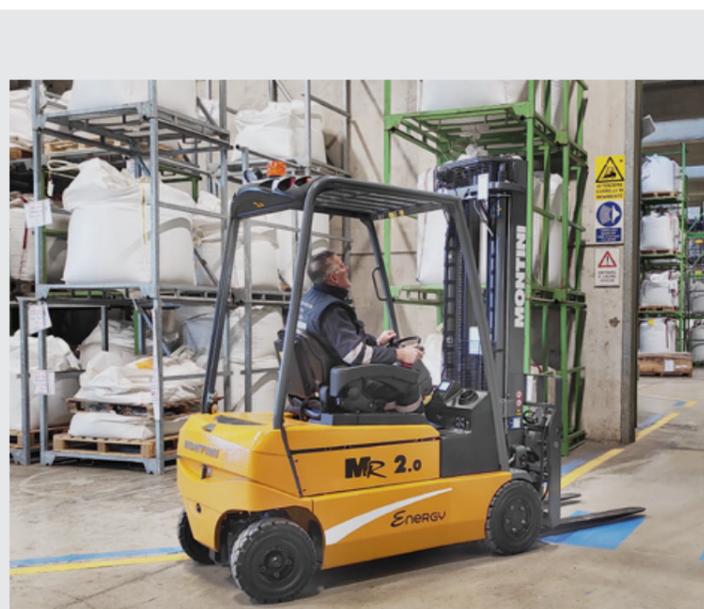
profilo personalizzato con **prestazioni ottimizzate**.



RAPID

## RAPID:

profilo caratterizzato da **prestazioni massimizzate e al top**.



# Comodità, manovrabilità, maneggevolezza.

I carrelli MONTINI della nuova serie **MR ENERGY** sono **semplici da manovrare e silenziosi** poiché dotati di motori con riduttori integrati senza freni idraulici.

Si caratterizzano per offrire **performance durature e affidabili** e **confort per l'utilizzatore**.

Il posto guida è stato ottimizzato per il massimo agio e la grande maneggevolezza con **sedili confortevoli** che limitano le sollecitazioni e garantiscono l'attenuazione di vibrazioni ed urti in cabina, senza trasmetterli all'operatore, a vantaggio di alti livelli di confort e della totale produttività.

Allestimento, di serie, con sedile in pvc "Grammer Primo M".

- 1 Supporto lombare
- 2 Cintura di sicurezza
- 3 Regolazione schienale
- 4 Regolazione peso
- 5 Regolazione longitudinale



Di serie, possibilità di impostare **varie configurazioni di parametri per la cintura di sicurezza**, allo scopo di prevenire, o meglio eliminare, i pericoli e i danni che derivano da un utilizzo non corretto della cintura di sicurezza da parte del carrellista mentre lavora.

Kit sedile "Grammer Primo M" con braccioli e poggiatesta, in tessuto (optional).



Kit sedile "Grammer Primo L" con braccioli e poggiatesta, in pvc oppure in tessuto, anche con riscaldamento (optional).

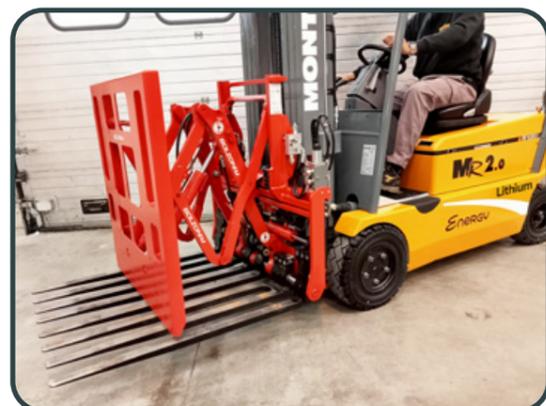
- 1 Poggiatesta
- 2 Riscaldamento
- 3 Bracciolo sx inclinabile
- 4 Bracciolo dx inclinabile
- 5 Rivestimento in tessuto
- 6 Sospensione pneumatica



## Ergonomia, confort e versatilità.

Come sempre per MONTINI, **ergonomia, confort e versatilità** sono stati posti in primo piano in fase di progettazione di questi nuovi carrelli che si distinguono per avere:

- la nuova colonnetta dello sterzo (di serie);
- il nuovo e sensibile volante, regolabile in altezza e inclinazione (di serie), per un'eccezionale manovrabilità e un confort di guida senza paragoni;
- il grande display digitale a colori, collocato in una propria custodia protettiva (di serie);
- la voluminosa vaschetta portaoggetti e la presa USB (di serie);
- la doppia maniglia per l'operatore, una grande anteriore (di serie) per coadiuvarlo nel salire e scendere dal mezzo in tutta sicurezza e una posteriore (in optional) per l'appoggio, durante la retromarcia del carrello, con l'azionamento del pulsante clacson;
- l'ampio vetro panoramico con tergicristallo (in optional), sul tetto di protezione, per permettere la migliore visibilità possibile;
- i nuovi parafanghi più sinuosi e avvolgenti le ruote;
- la possibilità di essere allestiti (in optional) con attrezzature specifiche, per ogni occorrenza.



## Varianti allestimenti.

**Tetto di protezione progettato per essere cabinato in qualsiasi momento**, senza dover modificare oppure sostituire la struttura originale.

Può essere cabinato, in optional:

- con pannellatura completa, munita di vetro anteriore e posteriore con tergicristalli, lastra in lexan superiore e porte laterali;
- solo con vetro anteriore e posteriore (apribile), dotati di tergicristallo, e porte laterali in pvc;
- con ampio vetro superiore panoramico, con tergicristallo, per permettere la migliore visibilità possibile durante lo stoccaggio nelle grandi alzate;
- con i vetri riscaldati (o termici) che hanno la caratteristica principale di essere antiappannanti e di avere un'ottima trasparenza ottica;
- con sistema di riscaldamento;
- con kit per la predisposizione della radio.



In aggiunta, il tetto di protezione può essere fornito in versione **drive-in** e in versione con **griglia di sopralzo di protezione**, contro la caduta accidentale di carichi.

La **ricca gamma di dotazioni opzionali** (tra cui la fanaleria, i segnalatori e gli specchi), consente di personalizzare i carrelli **MR ENERGY** in funzione del loro ambiente di lavoro e di soddisfare tutte le necessità, in base alle esigenze operative:

- fari da lavoro, a led, anche a barra, regolabili e posizionati sul montante o sul tetto di protezione;
- dispositivo, a led, di segnalazione del carrello con luce blu oppure rossa;
- lampeggiatore, a led, anche con appropriata protezione;
- specchio retrovisore, compreso in versione panoramica.



## Batterie ad elevata autonomia.

I carrelli della nuova serie **MR ENERGY** possono essere allestiti con le tradizionali batterie al piombo-acido oppure con le modernissime batterie agli ioni di litio.

### Batterie al piombo-acido da 48V fino a 1020Ah.

Le standard e collaudate batterie al piombo-acido **soddisfano ogni tipo d'esigenza lavorativa**, garantendo **un'elevata capacità Amp/h** e **un'importante autonomia di lavoro**.

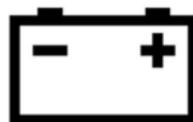
Le batterie MONTINI fruiscono di una **vasta scelta di allestimenti opzionali**:

- **sistema di rabbocco centralizzato** con tanica per eseguire il rabbocco degli elementi;
- allestimento batteria con **indicatore di livello dell'elettrolito** sull'accoppiatoio o sull'elemento;
- allestimento batteria con **indicatore di livello dell'elettrolito con segnalazione nel display**;
- allestimento batteria **con insufflazione di aria negli elementi e accoppiatoio specifico**;
- **cassoni batterie speciali** con maniglie integrate, per una facile estrazione della batteria.

### Batterie agli ioni di litio a grande amperaggio, da 48V-525Ah.

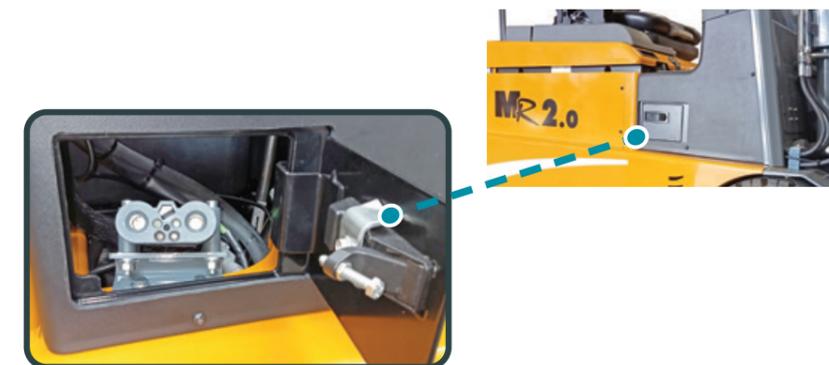
Queste batterie, molto più performanti, efficienti e versatili rispetto alle classiche batterie al piombo-acido:

- **non necessitano di manutenzione**;
- **non producono emissioni di gas**;
- **si ricaricano velocemente in poche ore**, permettendo tempi di ricarica molto rapidi nei momenti di inutilizzo del carrello o nelle pause di lavoro, assicurando l'uso del mezzo durante tutta la giornata;
- **non necessitano d'avere un'apposita sala di ricarica dei carrelli**, dato che la ricarica avviene con una normale presa tramite il caricabatteria esterno, con conseguenti risparmi in termini di spazio e di costi di gestione.



## Ricarica diretta.

La **ricarica della batteria**, nei carrelli della nuova serie **MR ENERGY LITHIUM**, avviene **in modalità diretta**, per mezzo del connettore collocato in agevole posizione e chiuso da un pratico sportellino, come nelle autovetture elettriche.



## Servizi e sicurezza.

Possibilità di fornire i carrelli **MR ENERGY** in versione "smart", intelligenti e perfetti, per meglio rispondere alle specifiche esigenze operative richieste dai clienti, dotandoli del **caricabatteria intelligente MONTINI**, ad alta frequenza a 48V, di nuovissima generazione.

Il caricabatteria intelligente MONTINI **esegue automaticamente il rabbocco dell'acqua nella batteria, senza la presenza fisica delle persone dedite a questo compito**.

Il caricabatteria comunica, tramite Can-Bus, col **BMS della batteria**.

Il **BMS (Battery Management System)** è un dispositivo, posizionato sulla batteria, che **informa il caricabatteria circa la capacità della batteria e il livello dell'elettrolito**.

Il caricabatteria intelligente MONTINI **regola automaticamente la corrente**, in base alla capacità della batteria, memorizzando l'eventuale necessità di rabbocco dell'elettrolito.

Il caricabatteria trasmette via remoto, ad un computer di controllo dedicato, i dati di carica e scarica, permettendo così la verifica dell'efficienza delle batterie.



Altra opportunità è quella di equipaggiare i carrelli dell'**innovativo sistema REMOTE CONTROL**.

Grazie al REMOTE CONTROL i carrelli sono interconnessi ai sistemi informatici di fabbrica, per una tracciabilità affidabile e funzionale, in linea con le operazioni di produzione.

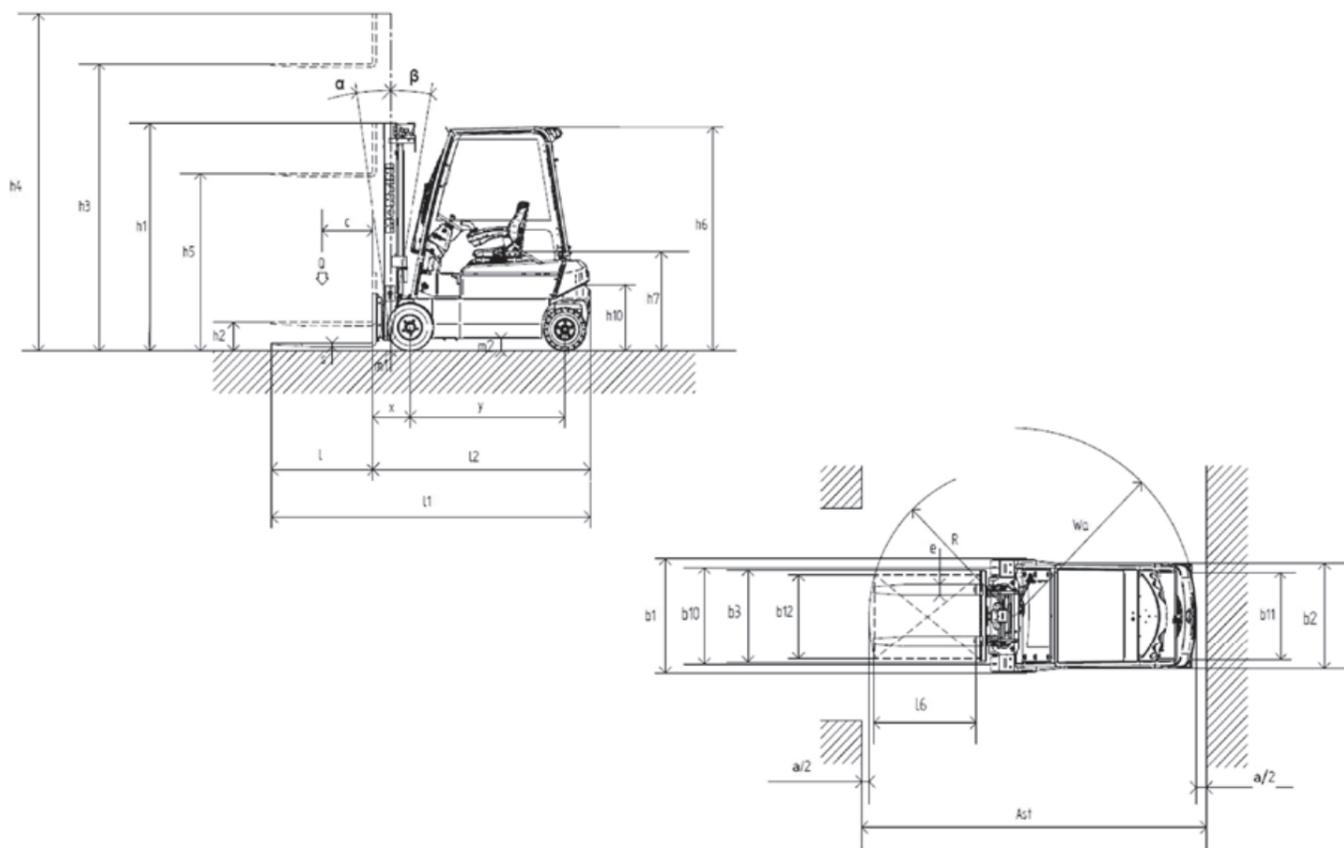
Col REMOTE CONTROL è possibile:

- la **diagnosi dei guasti** mediante trasmissione remota dei dati;
- la **localizzazione del carrello**;
- l'**attivazione dell'antifurto** e il **blocco delle funzioni** del carrello.

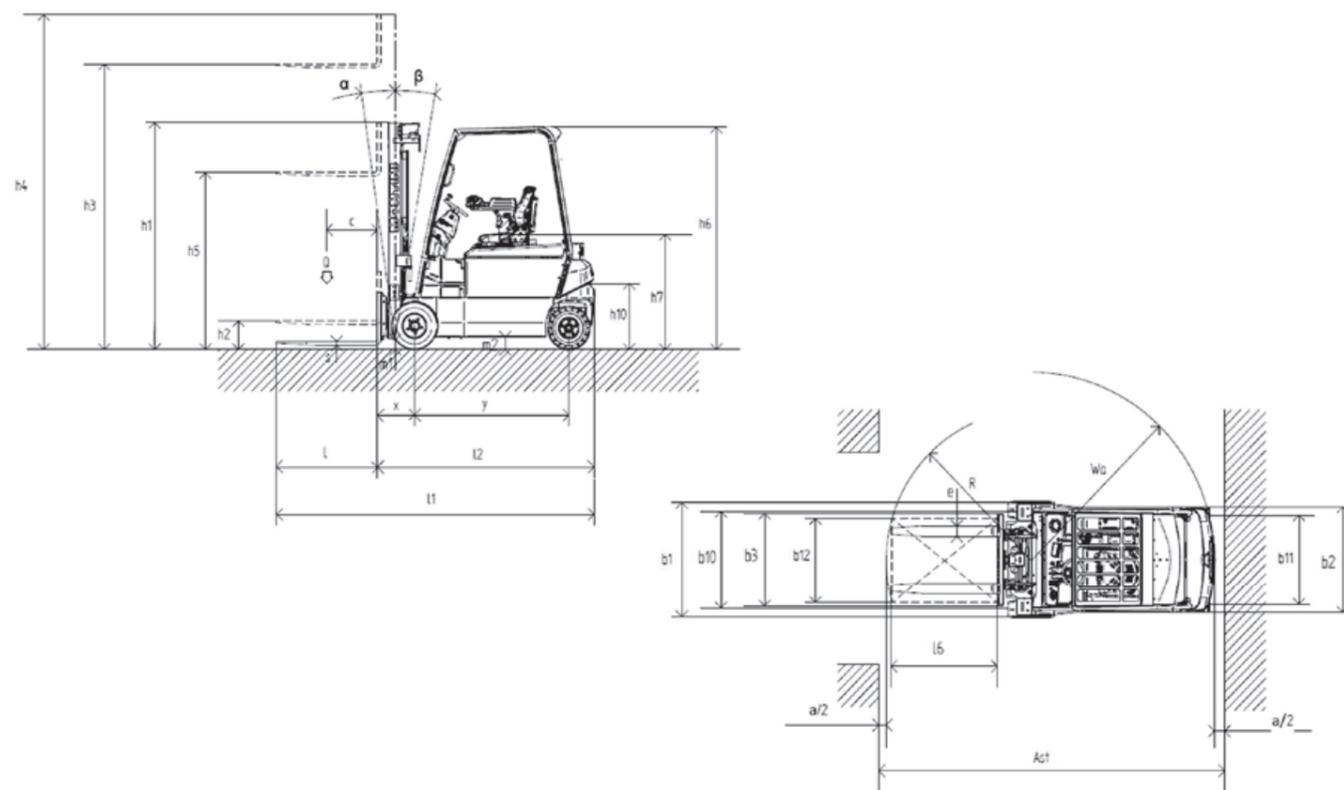


# Caratteristiche tecniche.

## MR 2.0 ENERGY | MR 2.0 ENERGY LITHIUM



## MR 2.0 GA ENERGY | MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM



CARATTERISTICHE	1.1	Produttore		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	1.2	Modello		MR 2.0 ENERGY	MR 2.0 GA ENERGY	MR 2.0 ENERGY LITHIUM	MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete		elettrica	elettrica	elettrica	elettrica
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore		seduto	seduto	seduto	seduto
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	2	2	2	2
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	367	367	367	367
	1.9	Passo	y (mm)	1528	1528	1528	1528
	PESI	2.1	Peso	Kg	3440	3570	3440
2.2		Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg	4825/615	4935/635	4825/615	4935/635
2.3		Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg	1660/1780	1770/1800	1660/1780	1770/1800
ALLESTIMENTO	3.1	Gommatura		SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		180/60-10	180/60-10	180/60-10	180/60-10
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	918	918	918	918
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	839	839	839	839
	DIMENSIONI DI BASE	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti/indietro (a-b)	Gradi	4°/6°	4°/6°	4°/6°
4.2		Altezza montante abbassato	h1 (mm)	2165	2165	2165	2165
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	-	-	-	-
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300
4.5		Altezza montante sfilato	h4 (mm)	3850	3850	3850	3850
4.7		Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2134	2134	2134	2134
4.8		Altezza posto di guida	h7 (mm)	947	1104	947	1104
4.12		Altezza punto di traino	h10 (mm)	635	635	635	635
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	3144	3144	3144	3144
4.20		Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)	2144	2144	2144	2144
4.21		Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1086/995	1086/995	1086/995	1086/995
4.22		Dimensioni forche	s/e/l (mm)	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000
4.23		Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B		ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
4.24		Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	910	910	910	910
4.31		Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	91	91	91	91
4.32		Luce libera a carico a metà del passo	m2 (mm)	120	120	120	120
4.33		Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) lato di presa 1200	Ast (mm)	3472	3472	3472	3472
4.34		Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) lato di presa 800	Ast (mm)	3597	3597	3597	3597
4.35		Raggio di curva	Wa (mm)	1780	1780	1780	1780
4.36		Distanza fra centro di rotazione e asse di mezzzeria	b13 (mm)	0	0	0	0
DATI E PRESTAZIONI		5.1	Velocità di traslazione a carico (Eco/Standard/Rapid)	Km/h	14/16/18	14/16/18	14/16/18
	5.1.1	Velocità di traslazione a vuoto (Eco/Standard/Rapid)	Km/h	14/16/18	14/16/18	14/16/18	14/16/18
	5.2	Velocità di sollevamento a carico (Eco/Standard/Rapid)	m/s	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45
	5.2.1	Velocità di sollevamento a vuoto (Eco/Standard/Rapid)	m/s	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57
	5.3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36
	5.5	Forza al gancio a carico/vuoto	daN	3022/3414	3022/3414	3022/3414	3022/3414
	5.6	Max forza al gancio a carico/vuoto	daN	10795/11187	10795/11187	10795/11187	10795/11187
	5.7	Pendenza superabile a carico/vuoto	%	8,5/14,3	8,5/14,3	8,5/14,3	8,5/14,3
	5.8	Massima pendenza superabile a carico/vuoto	%	19,6/32,1	19,6/32,1	19,6/32,1	19,6/32,1
	5.9	Tempo di accelerazione a carico (Eco/Standard/Rapid)	s	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5
5.9.1	Tempo di accelerazione a vuoto (Eco/Standard/Rapid)	s	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	
5.10	Freno di servizio		elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	
MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5
	6.2	Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw	15	15	15	15
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		-	-	-	-
	6.4	Tensione / capacità nominale 5h	V/Ah	48/630-840 <b>1.</b>	48/840-1020 <b>1.</b>	48/525 <b>1.</b>	48/525 <b>1.</b>
	6.5	Peso minimo/massimo batteria	Kg	955/1100	1263/1385	955/1100	1263/1385
	6.6	Consumo energetico in accordo con EN 16796	KWh/h	-	-	-	-
VARIE	8.1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	inverter	inverter	inverter
	10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	150	150	150	150
	10.2	Portata olio per attrezzature	l/min	-	-	-	-
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)
	10.8	Gancio di traino modello/tipo		-	-	-	-

1. Altre capacità a richiesta.

Questa scheda tecnica, conforme alla direttiva VDI 2198, fornisce i valori solo per l'equipaggiamento standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature, ecc. possono modificare i valori.



# MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI

## Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

### **MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.**

IT - 48022 Lugo RA  
Via A. da Barbiano, 8-10  
Tel. +39 0545 991001



[info@montini.biz](mailto:info@montini.biz)  
[www.montini.biz](http://www.montini.biz)